

SBZ 151-CNC PROFILE MACHINING CENTRE



プロファイリングマシニングセンター SBZ 151-CNC

説明

- 5軸型材マシニングセンター
- アルミ、薄板鉄板の効率的なマシニング加工用に最適
- 加工材に傷がつかない様に固定したままでルーティング、穴あけ、タップ加工、切吹き、切断作業などを行います
- オプションのアンクルピントルヘッドを装着すると6面加工が可能です(オプション)
- 内蔵ツールマガジンによりツール交換時間の短縮化が図られ高効率な作業が可能です
- ツールマガジンには13の標準ツールと7つのスペシャルツール(底部加工用アンクルルーティングヘッドと特注カッター)が格納できます、鋸刃は400mmあるいは500mmサイズが格納できます
- 最適なクランプ位置を機械が判断し、クランプ位置決めを自動で行います
- 加工作業ゾーンを2つに分割することでマシニング作業を交互に行えます
- 5軸制御CNC技術により様々なマシニング作業を高効率で行います
- シリアルポートとUSBポートによって提供されるネットワーク接続
- OSはウィンドウズ

技術仕様

- X軸、6.000mm、7.300mm、9.000mm、10.300mm、12.000mm、15.000mm、16.300mm、Vmax、60M / 分
- Y軸、1.150mm、Vmax、40 / 分
- Z軸、715mm、Vmax、40 / 分
- 角度A軸のピッチ110° +/- (400mm径鋸刃)
- 角度C軸のピッチ180° +/-

- 位置決め精度
X 軸 +/- 0.1mm、Y 軸 +/- 0.1mm、Z 軸 +/- 0.1mm、A 軸 +/- 0.1°、C 軸 +/- 0.1°
- 主軸回転最大速度 24,000rpm
- シフトモーター出力 21kw S1
- 右側ツールマガジン、20ツール格納
- 左側ツールマガジン、鋸刃 (最大直径 500mm)
- 切断ツール径最大 100mm
- 工具挿入 - HSK-63F
- 圧縮空気圧 7bar
- 電源 400V、3 ~ 50Hz、50A
- 毎分17-消費量 (切削スプレー使用時) 約 265L

加工長 (最大値)

SBZ 151 - 6.0m

- 形材両端加工時 5.700mm
- 形材両端加工なし 6.020mm

SBZ 151 - 7.3m

- 形材両端加工時 6.980mm
- 形材両端加工なし 7.300mm

SBZ 151 - 9.0m

- 形材両端加工時 8.700mm
- 形材両端加工なし 9.020mm

SBZ 151 - 10.3m

- 形材両端加工時 9.980mm
- 形材両端加工なし 10.300mm

SBZ 151 - 12.0m

- 形材両端加工時 11.700mm
- 形材両端加工なし 12.020mm

SBZ 151 - 15.0m

- 形材両端加工時 14.700mm
- 形材両端加工なし 15.020mm

SBZ 151 - 16.3m

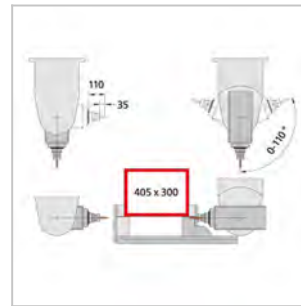
- 形材両端加工時 15.980mm
- 形材両端加工なし 16.300mm

オプション

- 形材底部加工用アングルルーターヘッド
- 自動定寸装置
- 切り屑コンベヤ
- バースコートスキャナ
- 工具ホルダー
- コレットチャック
- コレット
- 鋸刃
- ツール
- eluCad (最大生産効率管理ソフト)



Profile machining centre SBZ 151-CNC



Profile machining centre SBZ 151-CNC



Profile machining centre SBZ 151-CNC



Profile machining centre SBZ 151-CNC



Profile machining centre SBZ 151-CNC



Profile machining centre SBZ 151-CNC
SBZ 151 + special accessories